



КРАНЫ ШАРОВЫЕ
DN 10...200 мм, PN 1,6...6,3 МПа
ТУ 3742-040-01830301-2016





ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Краны шаровые изготавливаются в разъемном корпусе, имеют узел уплотнения, состоящий из полимерных седел и металлического шара, DN 10...200, PN 1,6...6,3 МПа (63 кгс/см²), с различными типами исполнительных механизмов:

- с рукояткой для DN 10...200;
- с редуктором для DN 50...200;
- с пневмоприводом двухстороннего действия для DN 10...200;
- с пневмоприводом одностороннего действия для DN 10...200;
- с электроприводом для DN 10...200.

По техническим требованиям базовая комплектация исполнительного механизма может быть расширена.

2. Краны применяются как запорная арматура в технологических системах различных отраслей промышленности. Предназначены для работы с жидкими, газообразными, сыпучими средами, кроме кристаллизующихся и полимеризующихся. Температура рабочей среды может варьироваться от -40 до +200°С.

Применение кранов на конкретной среде согласовывается с заводом-изготовителем.

3. Обозначение кранов в зависимости от типа конструкции, номинального диаметра, номинального давления, материала корпуса, материала шара, материала седла (уплотнения), типа присоединения к трубопроводу и типа исполнительного механизма производится в соответствии с классификатором.

4. Присоединение к трубопроводу – фланцевое, муфтовое, под приварку.

4.1. Для фланцевого соединения используют ответные фланцы тип 01 или тип 11 по ГОСТ 33259-2015. Для кранов на PN 1,6 МПа – фланцы на PN 1,6 МПа, для кранов на PN 2,5 МПа – фланцы на PN 2,5 МПа, для кранов на PN 4,0 МПа – фланцы на PN 4,0 МПа, для кранов на PN 6,3 МПа – фланцы на PN 6,3 МПа. Присоединительные размеры и уплотнительная поверхность ответных фланцев по ГОСТ 33259-2015, исп. В, ряд 1.

При установке кранов между фланцами трубопровода используются межфланцевые прокладки, по ГОСТ 15180-86, исполнение А. Марка материала прокладки подбирается в зависимости от рабочей среды, температуры и давления.

Для монтажа кранов необходимо использовать резьбовые шпильки ГОСТ 22042-76.

4.2. Муфтовое соединение в соответствии с ГОСТ 6527-68.

5. Установочное положение кранов на трубопроводе – любое, не противоречащее правилам установки исполнительного механизма.

6. Герметичность кранов – без видимых протечек, класс А по ГОСТ Р 54808-2011.

7. Коэффициент гидравлического сопротивления не более 1,0 при полностью открытом кране.

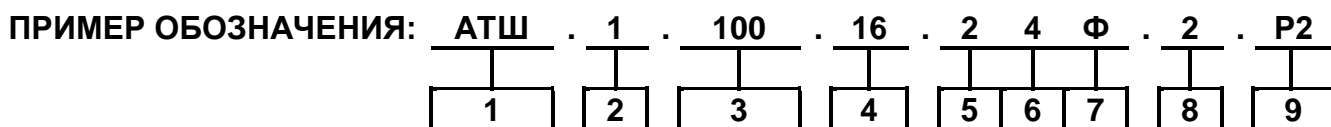
8. Направление подачи среды – двухстороннее.

9. Краны изготавливаются для условий эксплуатации по климатическим исполнениям:

- У, УХЛ, Т, ОМ категория размещения изделий 1, 2, 3, 4, 5, тип атмосферы I, II и III по ГОСТ 15150-69.



КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЙ
КРАНОВ ШАРОВЫХ



1	Вид изделия	АТШ – кран шаровой
2	Тип конструкции	0 – двухсоставная без фланца ISO ⁰ 1 – двухсоставная с фланцем ISO ¹ 2 – трехсоставная без фланца ISO ^{2, 3} 3 – трехсоставная с фланцем ISO ²
3	Номинальный диаметр	10...200 мм
4	Номинальное давление	16 – 1.6 МПа (16 кгс/см ²) 25 – 2.5 МПа (25 кгс/см ²) 40 – 4.0 МПа (40 кгс/см ²) 63 – 6.3 МПа (63 кгс/см ²) ⁴
5	Материал корпуса	2 – сталь углеродистая 4 – сталь нержавеющая
6	Материал шара	4 – сталь нержавеющая
7	Материал седла (уплотнения)	Ф – фторопласт
8	Тип присоединения к трубопроводу	2 – фланцевый ^{1, 3} 3 – муфтовый ² 4 – под приварку ²
9	Тип исполнительного механизма ⁵	Р1 – рукоятка Р2 – редуктор Э1 – электропривод ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» Э2 – электропривод AUMA GmbH П1 – пневмопривод Ф0 – фланец ISO

⁰ Данный тип конструкции/присоединения к трубопроводу изготавливается в диапазоне диаметров – 10...50 мм

¹ Данный тип конструкции/присоединения к трубопроводу изготавливается в диапазоне диаметров – 10...200 мм.

² Данный тип конструкции/присоединения к трубопроводу изготавливается в диапазоне диаметров – 10...100 мм.

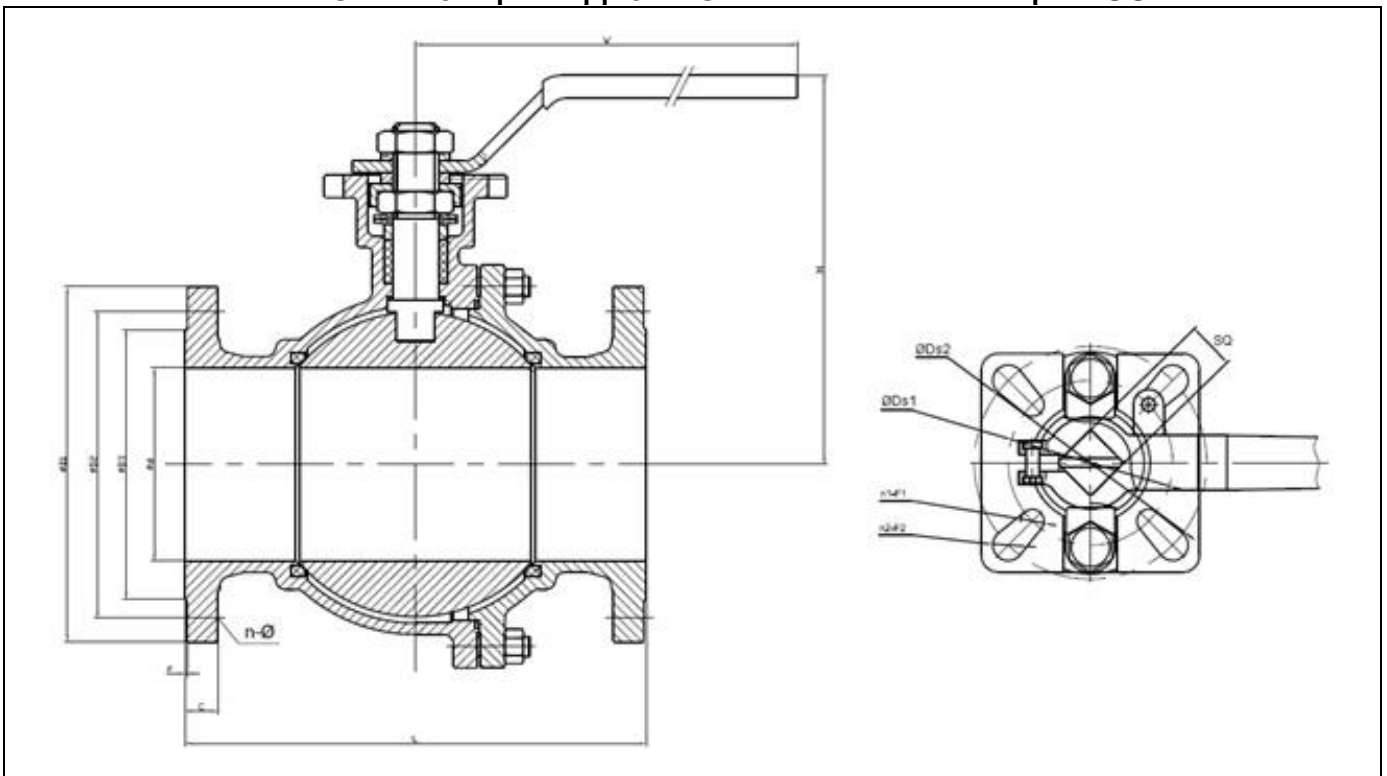
³ Данный тип конструкции/присоединения к трубопроводу изготавливается в диапазоне диаметров – 15...100 мм.

⁴ Изготавливаются только для 2-х типов присоединения к трубопроводу – муфтовый, под приварку.

⁵ Перечень применяемых исполнительных механизмов может быть расширен.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КРАНОВ С РУКОЯТКОЙ,
ТИП КОНСТРУКЦИИ – ДВУХСОСТАВНАЯ С ФЛАНЦЕМ ISO



DN, мм	Размеры, мм														
	L	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	C	f	n- Ø	H	W	ØDs1	n1- F1	ØDs2	n2- F2	SQ
15	115	15	95	65	45	16	2	4- 14	78	125	36	4-6	42	4-7	9
20	120	20	105	75	58	18	2	4- 14	85	125	36	4-6	42	4-7	9
25	125	25	115	85	68	18	2	4- 14	95	150	42	4-6	50	4-7	11
32	130	32	140	100	78	18	2	4- 18	105	150	42	4-6	50	4-7	11
40	140	38	150	110	88	18	3	4- 18	120	200	50	4-7	70	4-9	14
50	150	50	165	125	102	18	3	4- 18	130	200	50	4-7	70	4-9	14
65	170	64	185	145	122	18	3	8- 18	155	300	70	4-9	102	4-11	17
80	180	78	200	160	138	20	3	8- 18	170	300	70	4-9	102	4-11	17
100	190	100	220	180	158	20	3	8- 18	195	350	70	4-9	102	4-11	17
125	325	125	250	210	188	22	3	8- 18	265	500	102	4-11	125	4-13	22
150	350	150	285	240	212	22	3	8- 22	285	600	102	4-11	125	4-13	27
200	400	200	340	295	268	24	3	12- 22	315	800	102	4-11	125	4-13	27



МАССА КРАНОВ

DN, мм	Масса, кг, не более				
	Кран двухсоставной конструкции с рукояткой (без фланца ISO 5211), тип присоединения к трубопроводу - муфтовый	Кран двухсоставной конструкции с рукояткой (с фланцем ISO 5211), тип присоединения к трубопроводу - фланцевый	Кран трехсоставной конструкции с рукояткой (без фланца ISO 5211), тип присоединения к трубопроводу – муфтовый, под приварку	Кран трехсоставной конструкции с рукояткой (без фланца ISO 5211), тип присоединения к трубопроводу – фланцевый	Кран трехсоставной конструкции с рукояткой (с фланцем ISO 5211), тип присоединения к трубопроводу – муфтовый, под приварку
10	0,2	-	0,5	-	0,5
15	0,3	2,2	0,6	1,4	0,6
20	0,4	2,8	0,7	2	0,8
25	0,6	3,9	1,0	2,5	1,3
32	0,9	6,1	1,5	4	1,7
40	1,3	7,1	2,2	5	2,1
50	1,9	9,0	3,2	6,5	3,4
65	-	12,2	5,5	11	6,1
80	-	14,7	8,1	15	8,9
100	-	18,5	12,6	23	14,5
125	-	33,0	-	-	-
150	-	42,3	-	-	-
200	-	81,0	-	-	-

Масса кранов с БКВ увеличивается на 0,8 кг.

Масса кранов, укомплектованных редукторами, пневмоприводами и электроприводами указывается в документации непосредственно после изготовления.

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ ДЛЯ КРАНОВ ШАРОВЫХ СЕРИИ АТШ

DN	МЭОФ	МЭОФ-ИВТ4
50	40	40
65	40	40
80	40	40
100	100	100
125	100	100
150	250	250
200	250	250

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

По техническим требованиям Заказчик возможна комплектация изделий следующим дополнительным оборудованием:

1. Колонка дистанционного управления (удлинитель штока). Может быть изготовлена из углеродистой, углеродистой низкотемпературной или нержавеющей сталей. Диапазон возможных длин 100...10000 мм. Конструкция колонки позволяет эксплуатацию как в сухих, так и в затопляемых колодцах.

2. Блок концевых выключателей в общепромышленном или взрывозащищенном исполнении.